

Bogotá D.C., 18 de abril de 2022

Ref. CONTRATO DE CONSULTORIA No. 0047 DE 2020 “CONTRATAR LA EJECUCION DE LOS ESTUDIOS Y DISEÑOS A NIVEL DE FACTIBILIDAD Y DE INGENIERIA DE DETALLE, LA ESTRUCTURACION TECNICA, FINANCIERA Y LEGAL DE LOS PROYECTOS DE INFRAESTRUCTURA EDUCATIVA, IDENTIFICADOS DENTRO DE LOS PLANES DE ACCION PARA LA TRANSFORMACION REGIONAL – PART, DEL PROGRAMA DE DESARROLLO CON ENFOQUE TERRITORIAL PDET, PRIORIZADAS POR LA AGENCIA DE RENOVACION DEL TERRITORIO ART”.

FORTALECIMIENTO DE LA INFRAESTRUCTURA DE LAS INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MUNICIPIO DE SAN ONOFRE, DEPARTAMENTO DE SUCRE - BPIN 20211301011396 - INSTITUCIÓN EDUCATIVA TEC AGRO SAN ONOFRE DE TOROBÉ SEDE PRINCIPAL

DOTACIÓN IMPLEMENTADA

A continuación, se presentan las fichas técnicas del mobiliario contemplado como dotación, específico para esta institución educativa, basadas en el Manual de Dotación para Instituciones educativas a nivel Nacional expedido por el Ministerio de Educación

Y posteriormente se presentan las plantas con la localización de las unidades, como corresponde también a las plantas arquitectónicas generales presentadas en el Volumen Pertinente.

MESA PUESTO DEL DOCENTE

| MESA PUESTO DOCENTE | | | | |
|--|---------------|--|--|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Mesa destinadas al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled sección cuadrada de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 |
| Refuerzo Estructural | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 5 |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 6 |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 14 mm | Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y laca catalizada al ácido transparente | 1 |
| Faldón | Acero | Lámina plegada espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Refuerzo faldón | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Entrepáño | Acero | Lámina plegada espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Tornillos | Acero | Tornillo autoperforante cabeza avellanada estrella de 1/4" | Pavonado | 6 |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro micro texturizado | 4 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser aptable en 4 unidades como mínimo.

El entrepáño y faldón debe tener plegues estructurales en sus cuatro caras.

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos autoperforantes.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

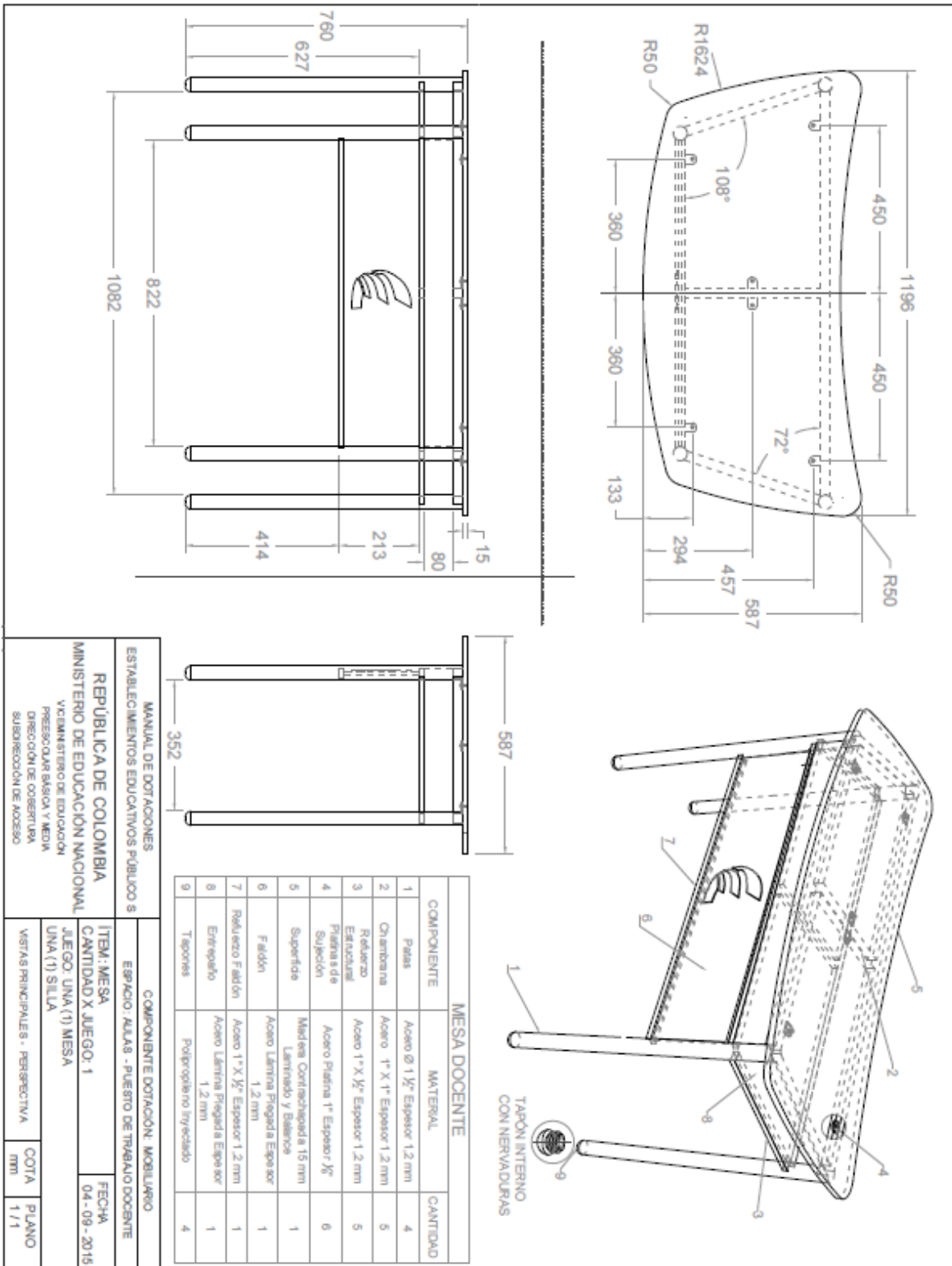
Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.

DIMENSIONES

| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
|--|----------------|------------|
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- |
| Ancho de la superficie | 1196 | 5 mm +/- |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 627 | 5 mm +/- |
| Profundidad de la superficie | 587 | 5 mm +/- |
| Altura del Faldón con el refuerzo | 213 | 5 mm +/- |
| Altura Borde inferior del Faldón desde el piso | 414 | 5 mm +/- |



SILLA PUESTO DE TRABAJO DEL DOCENTE

| SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE | | | | |
|--|--------------------------|--|---|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color naranja | 1 |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color naranja | 1 |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.

Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.

Los módulos del asiento espaldar deben estar contruados con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedante.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.

La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo.

El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente.

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).

El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión.

El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.

El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión.

Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.

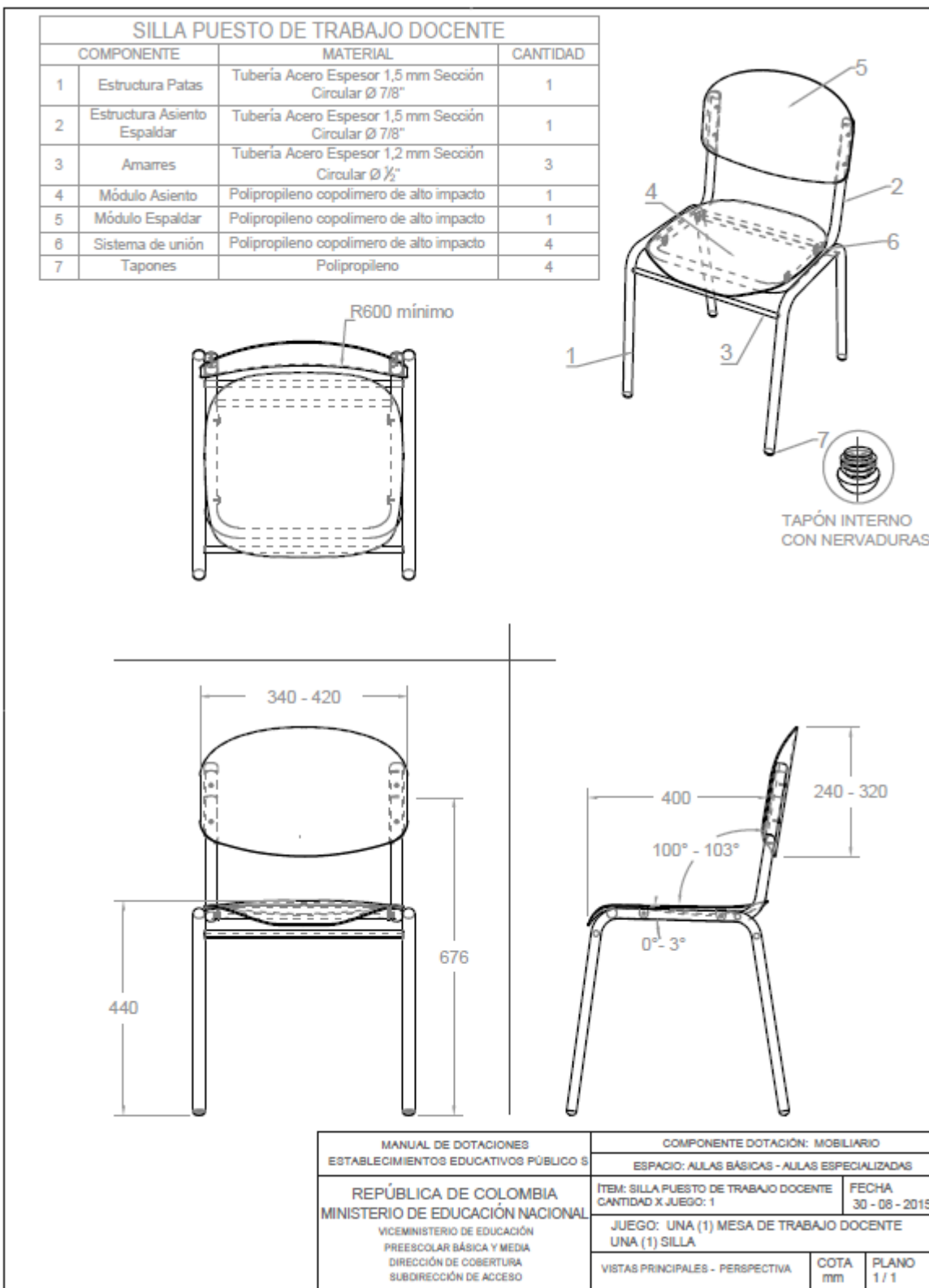
La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

| DIMENSIONES | | |
|---|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura del plano del asiento desde el piso en su punto mas alto | 440 | 5 mm +/- |
| Profundidad del asiento | 400 | 5 mm +/- |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | N/A |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | N/A |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | N/A |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 5 mm +/- |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- |
| Angulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 2° +/- |



MESA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA-SECUNDARIA-MULTIGRADO

| MESA PUESTO DE TRABAJO BÁSICA SECUNDARIA | | | | |
|---|--------------------------|---|--|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Mesa destinada al trabajo de alumnos en secundaria. Juego compuesto por una (1) Mesa y una (1) silla. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero | Tubo cold rolled sección circular de 1", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 |
| Soporte superficie | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 |
| Refuerzo Estructural Portatubos | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 |
| Platinas de sujeción | Acero | Platina 1" espesor nominal 1/8" | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 4 |
| Superficie | Polipropileno Copolímero | De alto impacto Inyectado con nervaduras estructurales con filtro UV | Gris claro microtexturizado | 1 |
| | Madera | Contrachapada de 14 mm | Laminado decorativo melamínico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado melamínico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm. Canto en sellador y loca catalizada al ácido transparente | |
| Refuerzo Apoyapiés | Acero | Tubo cold rolled sección rectangular de 1" x 1/2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Entrepañeo | Acero | Lámina plegada espesor de pared 1,2 mm | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Tornillos | Acero | Tomillo cabeza avellanada estrella de 1/4" con tuerca de seguridad y huasa de compresión | Pavonado | 4 |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno Inyectado interno con nervaduras para las patas | Color negro microtexturizado | 4 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser aptable en 4 unidades como mínimo.

El material de inyección de la superficie en caso de ser en polipropileno debe ser en material 100% original, no remanufacturado.

En el caso de la superficie de polipropileno su espesor debe ser 15 mm y la estructura debe cumplir con las mismas condiciones dimensionales que la estructura de la superficie en madera.

El entrepaño debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras para mejorar su estructura.

La cara frontal del entrepaño debe estar cubierta hasta la superficie de trabajo con un pliegue que siga la curvatura de las patas.

El refuerzo apoya pies y la cara frontal del entrepaño cubierta debe estar en el mismo lado.

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos avellanados con tuerca de seguridad huasa de compresión y traba química.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

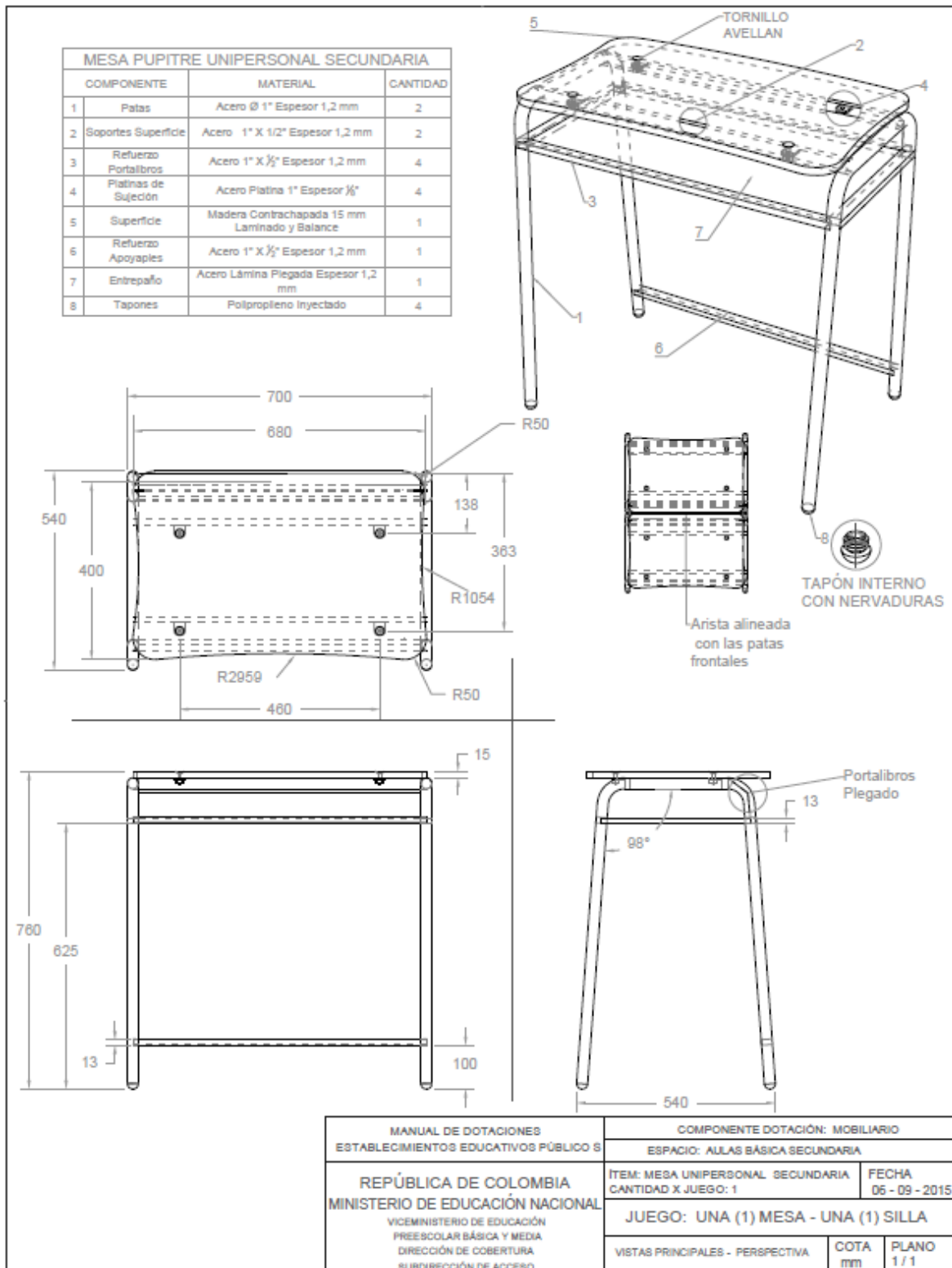
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura.

Si la superficie de trabajo es inyectada en polímero debe cumplir con los mismos requerimientos dimensionales y geométricos de la superficie de madera.

Con una estructura en acero debajo de la superficie que garantice su resistencia la cual debe cumplir los requisitos dimensionales solicitados

En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.

| DIMENSIONES | | |
|--|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSION (mm) | TOLERANCIA |
| Altura de la mesa | 760 | 5 mm +/- |
| Ancho de la mesa | 700 | 5 mm +/- |
| Ancho de la superficie | 680 | 5 mm +/- |
| Altura del espacio para miembros inferiores | 625 | 5 mm +/- |
| Profundidad de la mesa | 457 | 5 mm +/- |
| Profundidad de la superficie | 400 | 5 mm +/- |
| Altura Espacio libre entrepaño | 67 | 2 mm +/- |
| Altura del Refuerzo Apoyapies | 100 | 2 mm +/- |
| Radio Laterales | 1.054 | 10 mm +/- |
| Radio esquinas de la superficie | 50 | 2 mm +/- |
| Radio interno de la superficie | 2.960 | 10 mm +/- |
| Ángulo de las patas con respecto a la superficie | 98. | 1° +/- |



SILLA PUESTO DE TRABAJO PRIMARIA-SECUNDARIA-MULTIGRADO

| SILLA PUESTO DE TRABAJO SECUNDARIA | | | | |
|---|--------------------------|--|---|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Silla destinada al puesto de trabajo secundaria en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa unipersonal secundaria | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 2 |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 1 |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado | 3 |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color amarillo | 1 |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color amarillo | 1 |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas | Color negro | 4 o 6 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.

Los módulos del asiento espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.

Los componentes plásticos deben ser producidos en material 100% original certificado.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.

La estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo MIG de cordón continua.

El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente.

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).

El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches pop o tornillos con tuerca y huasa de compresión.

El asiento debe tener pestañas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.

El asiento debe fijarse a la estructura por medio de (4) cuatro remaches pop tornillos con tuerca y huasa de compresión.

Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.

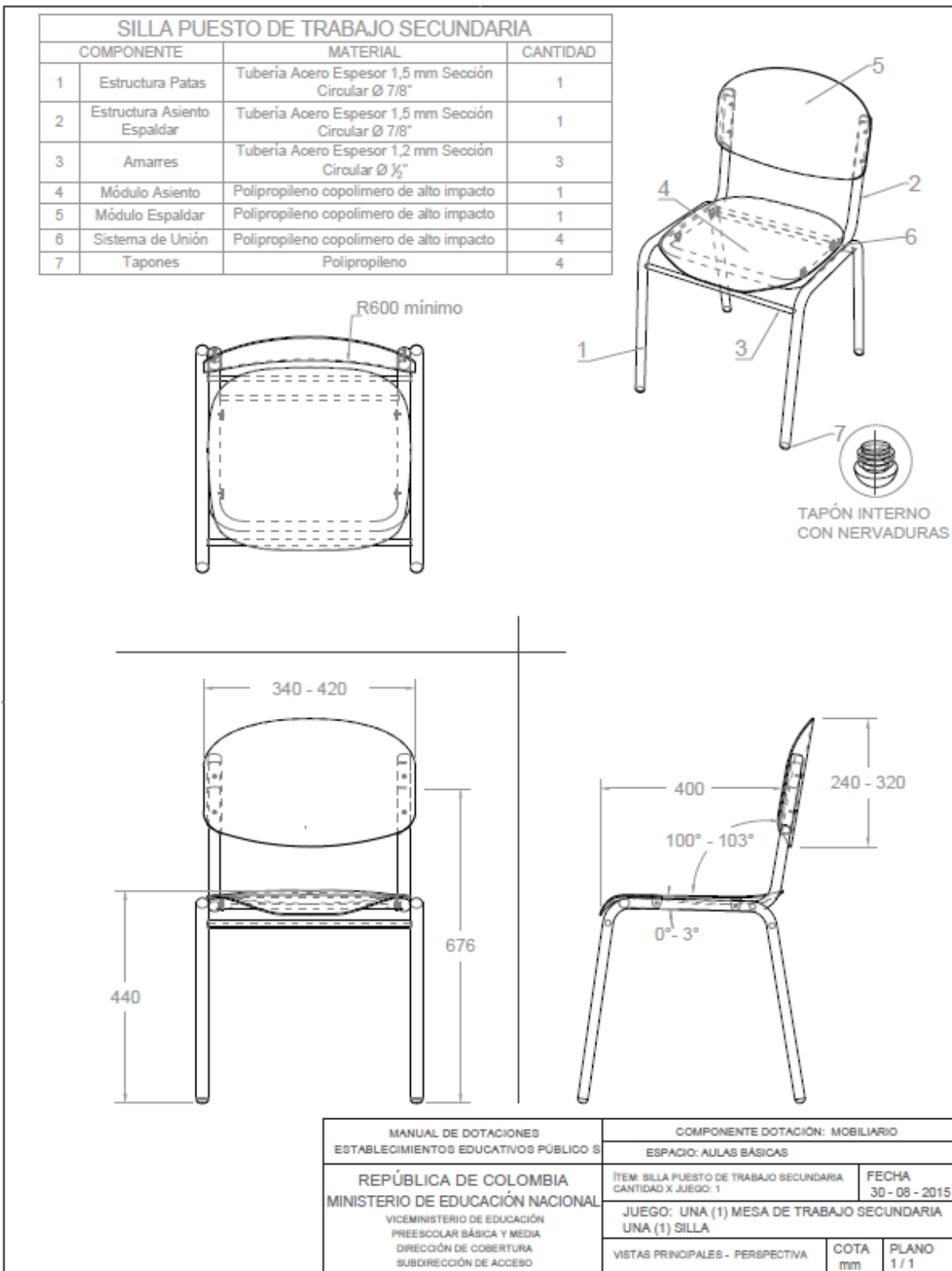
La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

| DIMENSIONES | | |
|---|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSION (mm) | TOLERANCIA |
| | 430 | 3 mm +/- |
| Profundidad del asiento | 400 | 3 mm +/- |
| Ancho del asiento | 340 - 420 | 3 mm +/- |
| Ancho del espaldar | 340 - 420 | 3 mm +/- |
| Altura del espaldar | 240 - 320 | 3 mm +/- |
| Altura del punto medio del espaldar desde el piso | 676 | 3 mm +/- |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 mínimo | N/A |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 0° a 3° | 1° +/- |
| Ángulo del plano del asiento con el espaldar | 100° a 103° | 1° +/- |



TABLERO

| TABLERO | | | | |
|---|-------------------------|--|--|--------------------------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PORTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Marco | Aluminio | Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm | Anotizado mate gris natural | 1 |
| Esquínos | Plásticos | Polipropileno Copolímero | Microtexturizado negro | 4 |
| Pisapapeles | Prensa | Polipropileno | Macizo | 3 |
| | Resorte | Acero | Resorte espiral | 3 |
| Tablero | Base | Madera | Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm | Laminado de alta presión |
| | Superficie de Escritura | Laminado melamínico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | Blanco con cuadrícula |
| | Balance | Laminado melamínico de Alta Presión | Espesor de pared mínimo 1 mm | Café o negro |
| Tornillos | Acero | Comercial Auto perforante | Color negro | 16 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.

No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".

Los esquínos deben ser inyectados en una sola pieza.

El balance debe ser laminado Melamínico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.

El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.

El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.

Pisapapeles con sistema de resorte de acero, que permita la sujeción de carteles y fácil de asir.

Los pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.

Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.

Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.

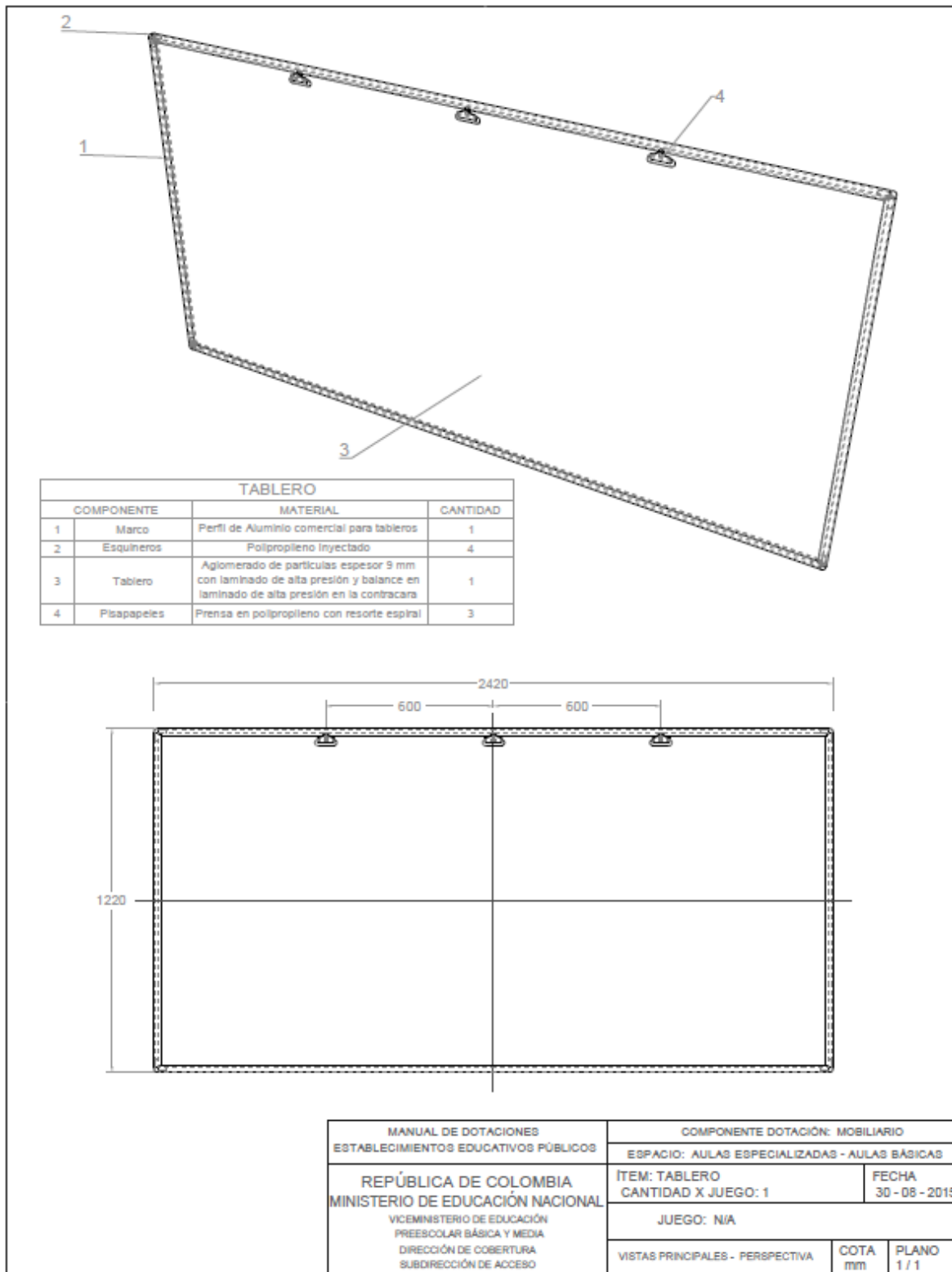
La estructura del tablero (marco, esquínos) debe ser desarmable.

Se debe proveer un sistema de anclaje o montaje a muro.

La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.

La altura de montaje del tablero se determinará según el tipo de aula.

| DIMENSIONES | | |
|--------------------|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura del tablero | 1.220 | 10 mm +/- |
| Ancho de tablero | 2.420 | 10 mm +/- |



MESA COMEDOR

| MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE | | | | |
|--|----------|--|--|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Conjunto de mobiliario destinado al restaurante y cafetería, cada una (1) de la mesas esta acompañada de ocho (8) sillas de cafetería auditorio. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero | Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2" mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro | 2 |
| Parales | Acero | Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2" mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro | 4 |
| Chambrana | Acero | Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2" mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro | 2 |
| Sistema de plegado | Acero | Tubo cold rolled sección redonda de 1" diámetro mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro | 2 |
| Tornillos | Acero | Tornillo autoperforante de 1/4" | Zincado | 18 |
| Antideslizantes | Caucho | Diámetro 38 mm altura 10 mm | Negro | 4 |
| Superficie | Madera | Contrachapada de 18 mm, reengrosada por sus cuatro caras en madera contrachapada de 12 mm | Laminado decorativo de alta presión en la cara tono gris claro espesor 1 mm y balance espesor 0,6 mm en la contracara, canto a la vista con sellador y laca catalizada transparente semimate | 1 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura trabaja de forma horizontal y debe permitir acomodar (8) ocho sillas.

La estructura debe soportar superficies de madera de 2.000 mm x 800 mm.

La estructura debe ser abatible de forma vertical y debe dividir la estructura en dos secciones iguales.

Las patas externas de la estructura deben terminar en antideslizantes de caucho de 38 mm de diámetro espesor 10 mm unidos mediante tornillos a la estructura.

La estructura debe ser estable tanto horizontal en uso, como plegada.

El plegado o desplegado de la estructura debe poder ser realizado por una sola persona.

La estructura debe ser de fácil manejo para plegar y desplegar rápidamente.

La estructura debe ser de fácil transporte y almacenaje.

La estructura debe tener un sistema que permita asegurar tanto plegada como desplegada la estabilidad del conjunto.

La estructura debe ser independiente de la superficie.

El sistema debe funcionar como una unidad, es decir, sin piezas sueltas y/o aditamentos.

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie.

La superficie debe sujetarse a la estructura por debajo mediante tornillos auto perforantes.

Las esquinas de la superficie deben ser redondeadas en un radio mínimo de 30 mm.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

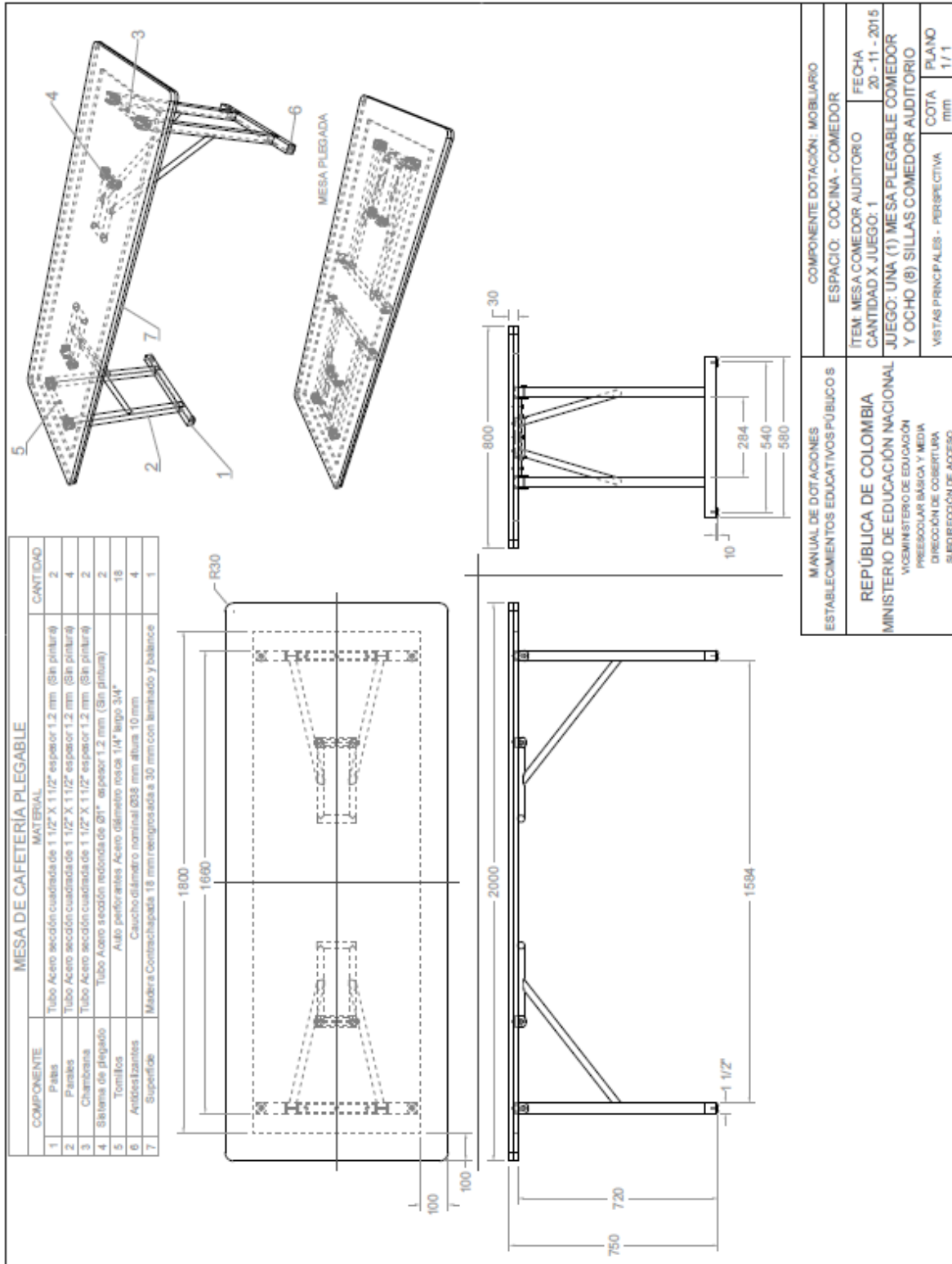
Debe soportar hasta 150 kg en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

Si en la construcción de la estructura se genera como resultante una punta de perfil expuesta esta debe tener el tapón correspondiente.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos ni puntas que representen un riesgo en el uso.

| DIMENSIONES | | |
|------------------------------------|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura del Plano de la mesa | 750 | 10 mm +/- |
| Ancho del Plano de cada superficie | 2.000 | 10 mm +/- |
| Profundidad del Plano de cada mesa | 800 | 10 mm +/- |
| Espesor de la superficie de madera | 30 | 2 mm +/- |



SILLA COMEDOR

| SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO | | | | |
|--|--------------------------|--|---|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Silla destinada al área de cafetería y/o comedor - Aula Múltiple | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio | 2 |
| Asiento-Espaldar | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio | 1 |
| Amarres | Acero | Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio | 1 |
| Asiento | Polipropileno Copolímero | Injectado de alto Impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color azul oscuro | 1 |
| Espaldar | Polipropileno Copolímero | Injectado de alto Impacto con aditivo filtro UV | Superficie microtexturizada color azul oscuro | 1 |
| Tapones | Polipropileno | Tapón de polipropileno injectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar | Color negro | 4 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe estar retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar.

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.

La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo.

El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico.

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento-espaldar debe ser con soldadura tipo MIG en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).

El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de mínimo cuatro (4) remaches pop u otro método que lo supere.

El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica.

El asiento debe fijarse a la estructura por medio de mínimo (4) remaches pop.

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.

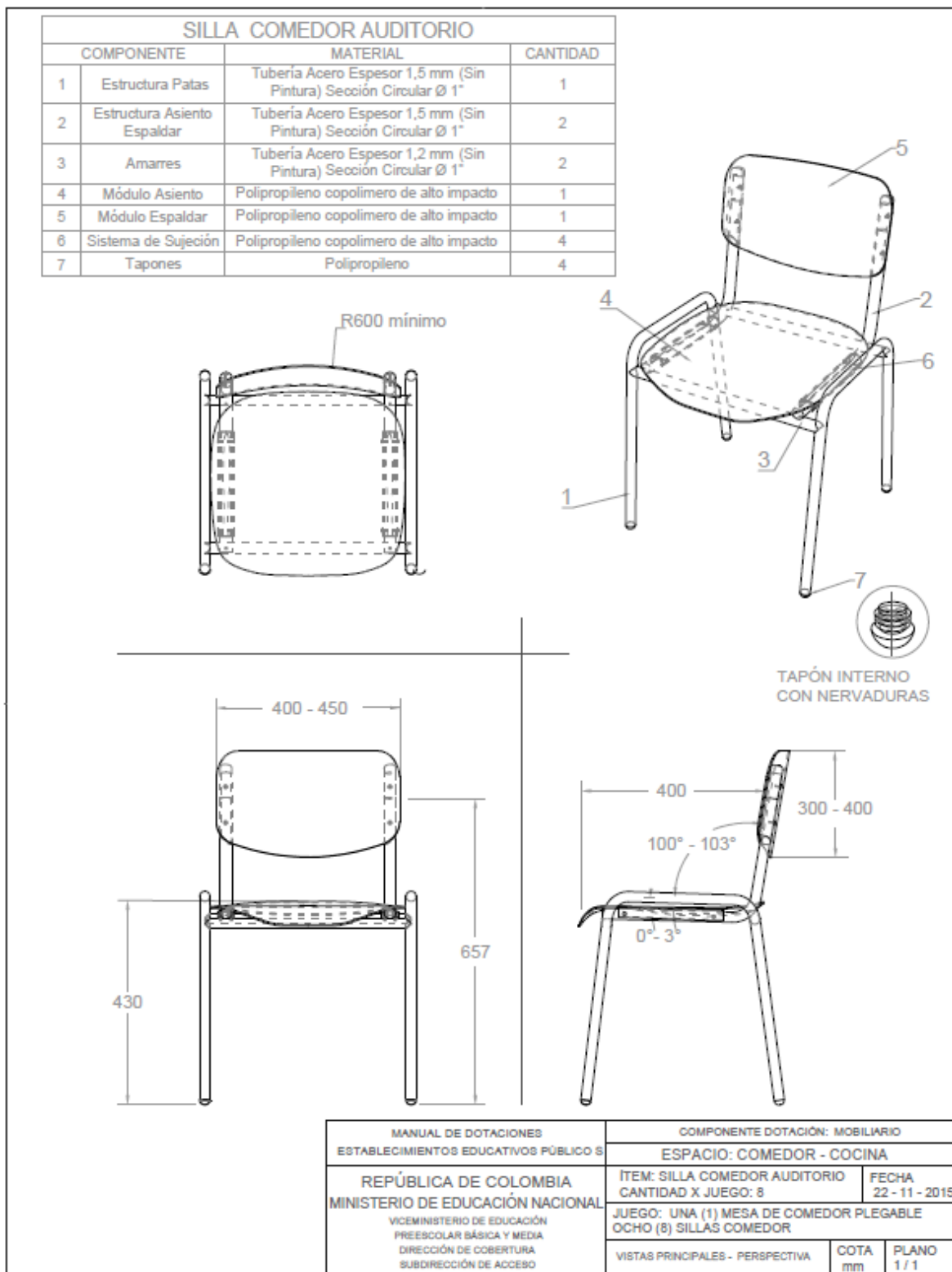
La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 kg al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

| DIMENSIONES | | |
|---|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSION (mm) | TOLERANCIA |
| Altura del plano del asiento desde el piso | 430 | 10 mm +/- |
| Profundidad del asiento | 400 | 10 mm +/- |
| Ancho del asiento | 400 - 450 | N/A |
| Ancho del espaldar | 400 - 450 | N/A |
| Altura del espaldar | 300 - 400 | N/A |
| Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso | 657 | 10 mm +/- |
| Radio de curvatura del espaldar | 600 | 10 mm +/- |
| Inclinación del asiento respecto a la horizontal | 4° | 1° +/- |
| Ángulo del plano del asiento con el espaldar | 94° | 1° +/- |

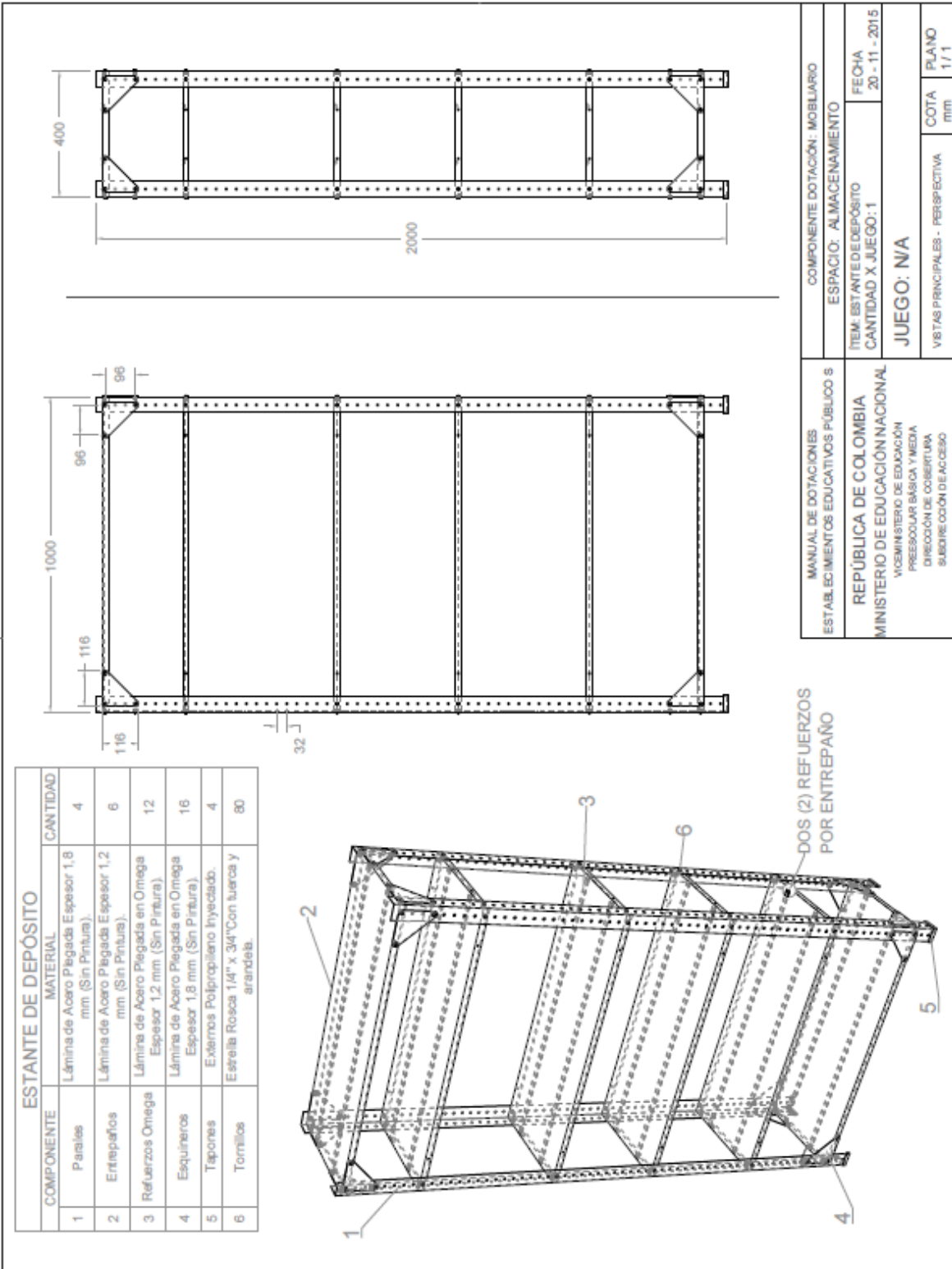


ESTANTERIA ALACENA

| ESTANTERÍA DE DEPÓSITO | | | | |
|---|---------------|---|--|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Mueble metálico con entropaños para almacenar material en archivos y/o aulas especializadas y/o sala docente. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Parales | Acero | Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,8 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro | 4 |
| Entropaños | Acero | Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro | 6 |
| Refuerzo Entropaños "omega" | Acero | Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro | 12 |
| Esquineros de refuerzo | Acero | Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,8 mm mínimo. (Sin pintura) | Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro | 16 |
| Tapones | Polipropileno | Externo | Negro microtexturizado | 4 |
| Tornillos | Acero | Tornillo cabeza garbanzo estrella de 1/4" de diámetro x 3/4" de largo | zincado | 80 |
| Tuercas | Acero | Tuerca de seguridad de 1/4" | zincado | 80 |

| REQUERIMIENTOS TÉCNICOS |
|---|
| La estructura debe ser rígida y no debe deformarse. |
| Cada entropaño debe tener los cuatro (4) bordes plegados, grafados y estar firmemente soldado con los refuerzos. |
| La estructura ensamblada debe ser 100% estable con carga de 25 kg en su entropaño superior. |
| El mueble se debe entregar ensamblado. |
| Debe tener mínimo seis entropaños graduables (Incluido el piso y el techo). |
| Sistema de graduación a 32 mm. |
| Cada uno de los tapones deben tener tapones externos antideslizantes. |
| Cada entropaño debe soportar un peso mínimo de 50 kg* |
| Los entropaños deben presentar dos (2) refuerzos tipo "omega" en la parte inferior espaciados paralelos a su lado más largo. |
| Soldadura tipo MIG para las uniones de la estructura metálica. |
| Cada esquinero debe ser un triángulo de mínimo 116 mm de lado con esquinas redondeadas de 5 mm mínimo. |
| Cada esquinero debe tener tres (3) orificios para su ubicación. |
| Los entropaños que se usen para ensamblar el techo y piso debe estar acompañado cada uno por ocho (8) esquineros total (16) esquineros. |
| Debe tener un sistema de anclaje a muro. |
| En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso. |
| El anclaje a muro debe hacerse por medio de chazos (según tipo de pared). |

| DIMENSIONES | | |
|---------------------------|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura del mueble | 2.000 mm | 10 mm +/- |
| Ancho exterior del módulo | 1.000 mm | 10 mm +/- |
| Profundidad del Mueble | 400 mm | 10 mm +/- |

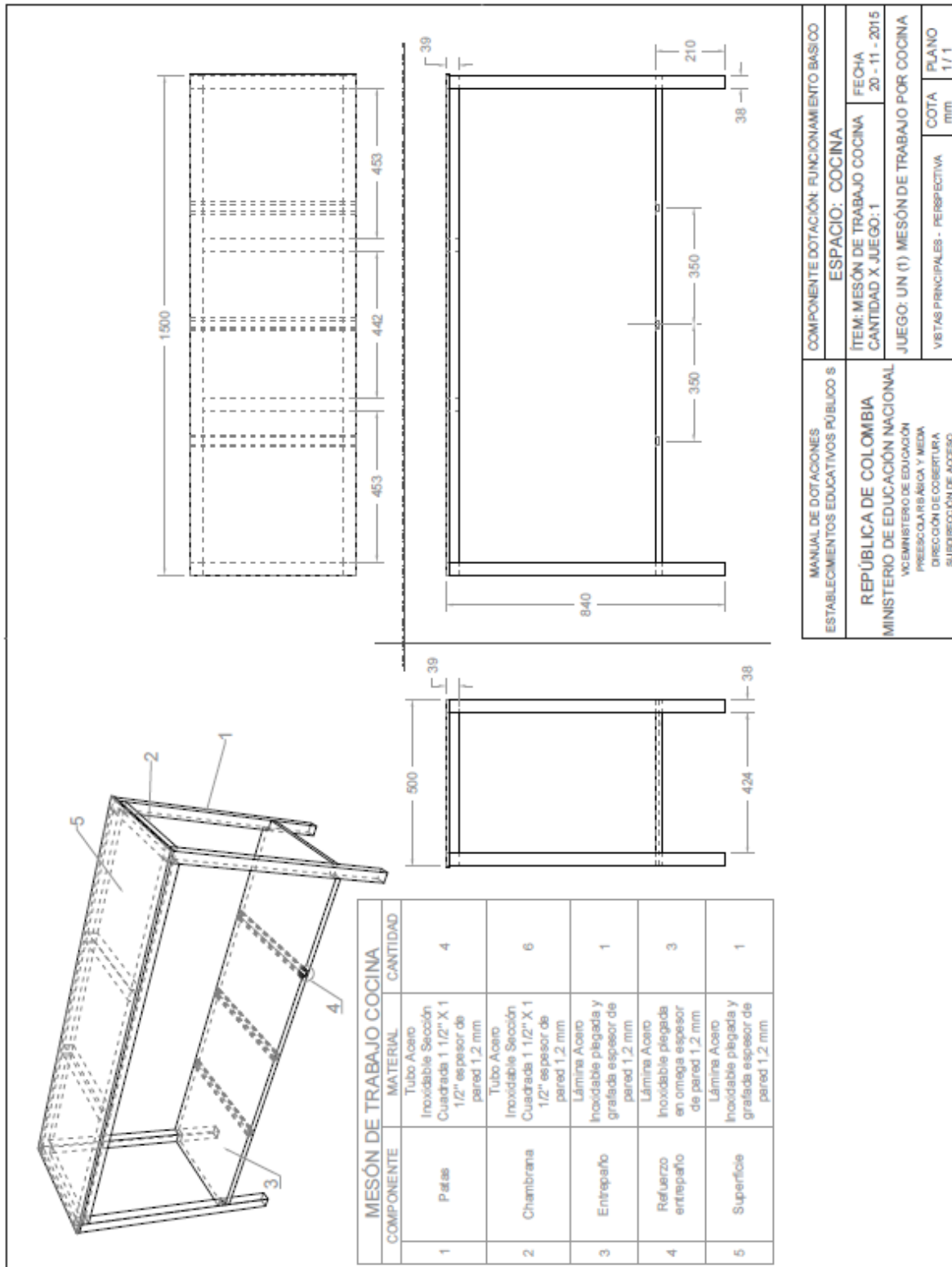


MESON TRABAJO COCINA

| MESÓN DE TRABAJO COCINA | | | | |
|---|------------------|---|----------------|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Mesón de trabajo en cocina establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patás | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 4 |
| Chambrana | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 6 |
| Refuerzo estructural entrepaño | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada en omega espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 3 |
| Entrepaño | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Superficie | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |

| REQUERIMIENTOS TÉCNICOS |
|--|
| La superficie no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo. |
| La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de soldadura. |
| Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana. |
| La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros. |
| La chambrana debe ser colocada en su lado más largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismas. |
| Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable. |
| Debe soportar hasta 150 kg de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. |
| El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural. |
| El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado más corto. |
| La superficie no debe tener protuberancias o desviaciones debe ser 100% lisa. |
| Todo el mueble debe ser soldado en conjunto sin ningún elemento móvil. |
| Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso. |
| Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros. |

| DIMENSIONES | | |
|---|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura de la mesa | 840 | 10 mm +/- |
| Ancho de la mesa | 1500 | 10 mm +/- |
| Profundidad de la superficie | 500 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado largo | 1424 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado corto | 424 | 10 mm +/- |
| Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño | 350 | 10 mm +/- |
| Altura del entrepaño desde el piso | 210 | 5 mm +/- |



MESON CON POCETA

| MESÓN CON POCETA | | | | |
|---|------------------|---|----------------|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Mesón de lavado en para cocina en establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patás | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 4 |
| Chambrana | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 5 |
| Refuerzo estructural entrepaño | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada en omega espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 3 |
| Entrepaño | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Superficie -Poceta | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Salpicadero | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Grifería | Comercial | Llave mono control de trabajo pesado - Desagüe diámetro 2" con sección para mantenimiento | Comercial | 3 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de soldadura.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe ser soldada por todas sus caras sin poros.

La chambrana debe ser colocada en su lado más largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismas.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable.

Debe soportar hasta 150 kg de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural.

El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado más corto.

La superficie debe tener un diseño de desnivel apropiado para que escurra el agua hacia la poceta.

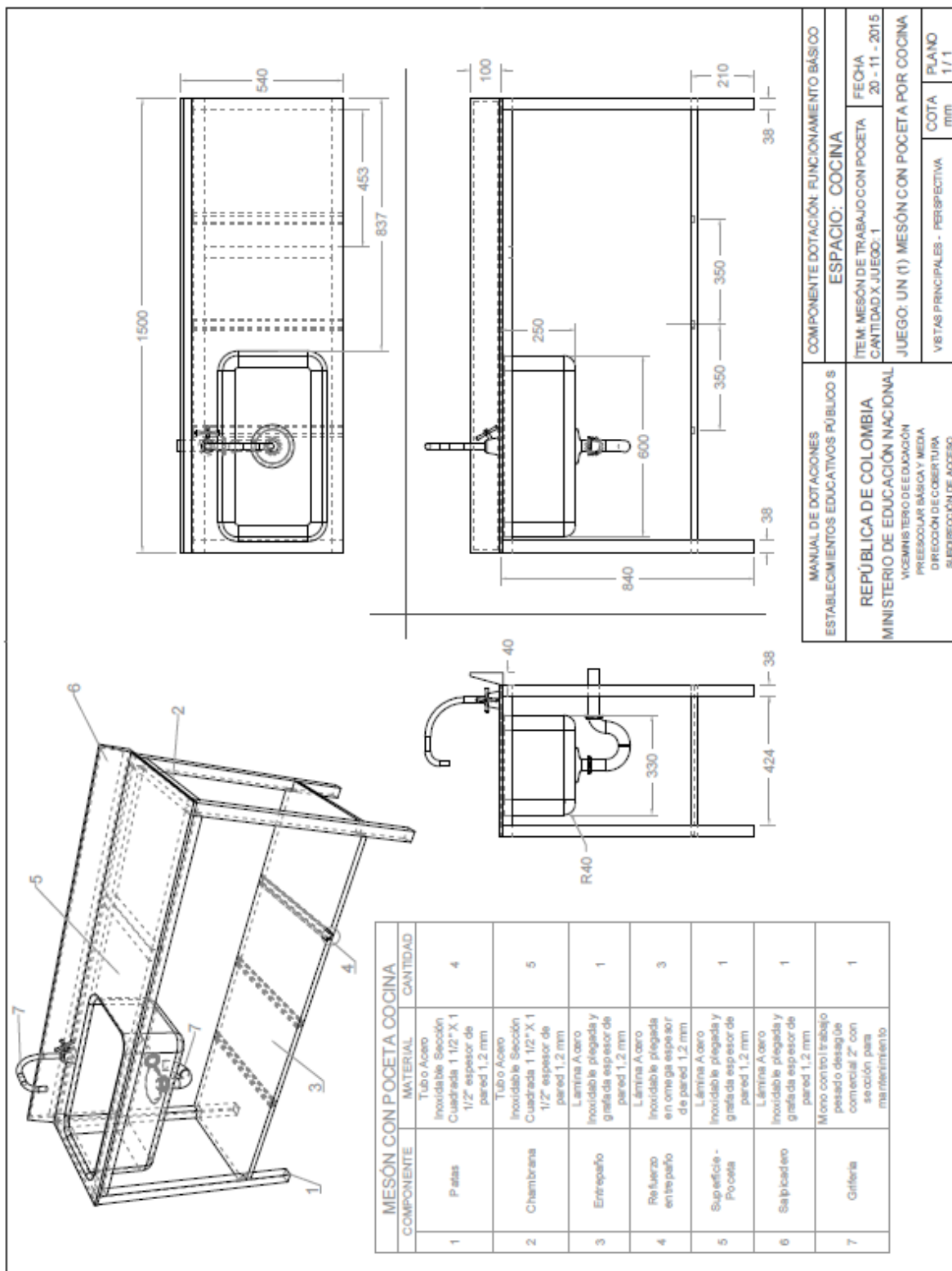
La superficie de trabajo, la poceta y el salpicadero deben estar contruidos en una sola pieza unidos mediante proceso de soldadura tipo MIG para acero inoxidable.

Todo el mueble debe ser soldado en conjunto, los únicos elementos móviles son la grifería y el desagüe.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

| DIMENSIONES | | |
|---|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura de la mesa | 840 | 10 mm +/- |
| Ancho de la mesa | 1500 | 10 mm +/- |
| Profundidad de la superficie | 540 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado largo | 1424 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado corto | 424 | 10 mm +/- |
| Altura de la poceta | 250 | 5 mm +/- |
| Profundidad de la poceta | 330 | 5 mm +/- |
| Ancho de la poceta | 600 | 5 mm +/- |
| Altura del salpicadero | 100 | 5 mm +/- |
| Radios de la poceta | 40 | 3 mm +/- |
| Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño | 350 | 10 mm +/- |
| Altura del entrepaño desde el piso | 210 | 5 mm +/- |



| | | | |
|--|--|--|----------------|
| MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS 8 | | COMPONENTE DOTACIÓN: FUNCIONAMIENTO BÁSICO | |
| REPUBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO | | ESPACIO: COCINA | |
| | | ITEM: MESÓN DE TRABAJO CON POCETA | FECHA |
| | | CANTIDAD X JUEGO: 1 | 20 - 11 - 2015 |
| | | JUEGO: UN (1) MESÓN CON POCETA POR COCINA | |
| VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA | | COTA mm | PLANO 1 / 1 |

ESTUFA LINEAL TRES QUEMADORES

| ESTUFA LINEAL DE TRES (3) QUEMADORES | | | | |
|---|------------------|---|------------------|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Estufa lineal de tres (3) quemadores cada uno de estos conformado por dos (2) unidades concéntricas. El juego está compuesto por (1) una estufa por cocina. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 4 |
| Chambrana | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 4 |
| Frente y laterales | Acero Inoxidable | Lámina acero inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 3 |
| Refuerzo estructural entrepaño | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada en omega espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 3 |
| Entrepaño | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Soportes quemadores | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 6 |
| Quemadores | Aluminio fundido | Cada uno compuesto por Dos (2) quemadores concéntricos | Fundido Satinado | 3 |
| Parrilla | Acero | Hierro fundido figurado o acero laminado espesor mínimo 1,8 mm | Negro | 3 |
| Superficie soporte parrillas | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Manijas / Encendido piloto | Comercial | N/A | N/A | 3 |
| Sistema de suministro de gas | Comercial | N/A | N/A | 1 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La unión entre la estructura y los soportes de los quemadores debe ser por medio de soldadura.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.

La chambrana debe ser colocada en su lado más largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismas.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable.

Debe soportar hasta 150 kg de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural.

El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado más corto.

Cada uno de los quemadores debe tener un sistema de encendido eléctrico.

Cada uno de los quemadores cuenta con dos soportes.

Cada uno de los quemadores debe tener un sistema de suministro de gas con llave independiente.

Cada uno de los quemadores debe contar como mínimo con dos (2) secciones concéntricas independientes.

Todo el mueble debe ser soldado en conjunto (Patas, Chambrana, Entrepaño, Frente y Laterales, Soportes Quemadores, Superficie soporte parrillas y Refuerzo entrepaño).

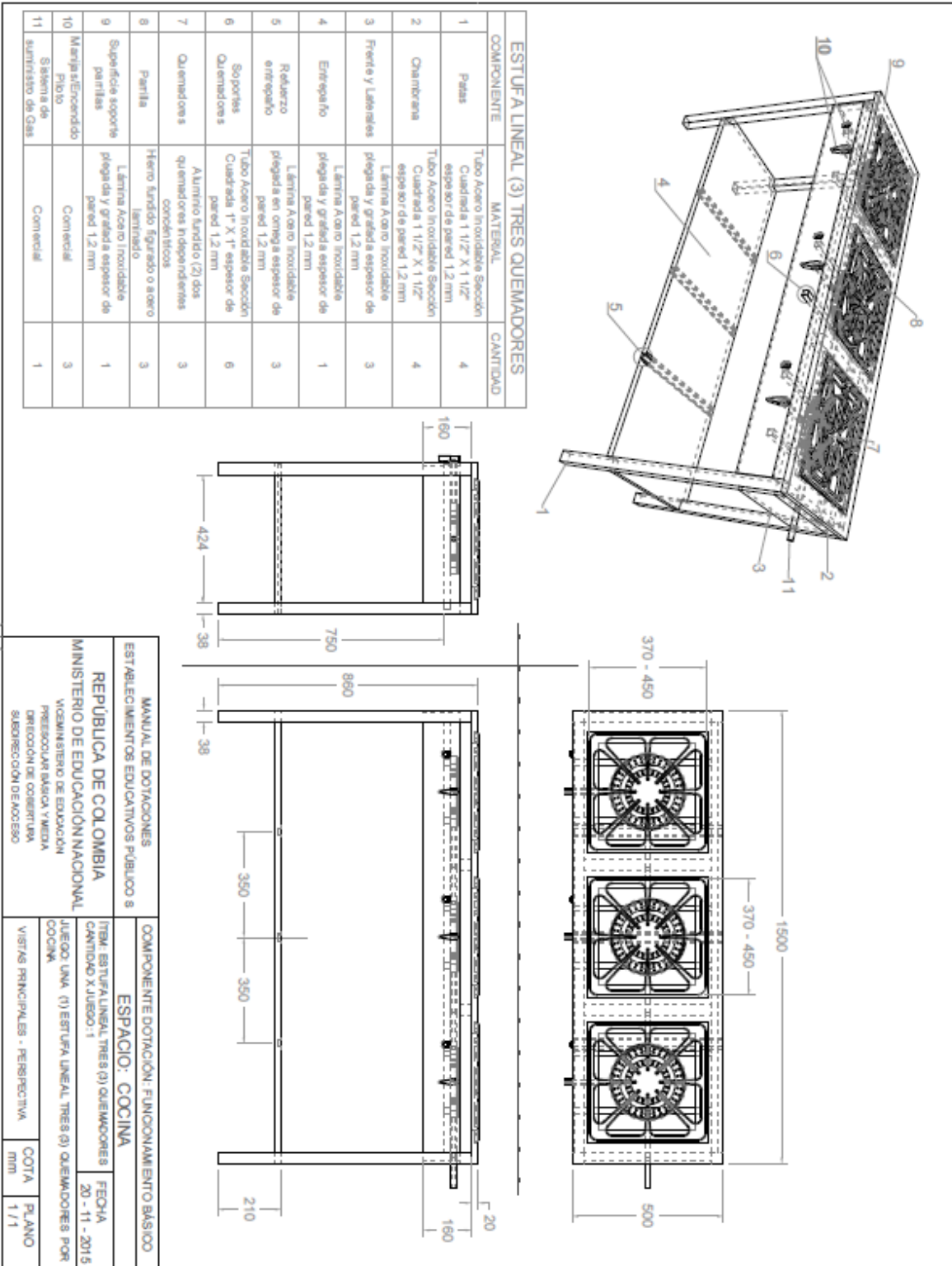
Las parrillas y los quemadores deben contar con un sistema que permita su retiro para el mantenimiento respectivo.

Debe contar con toda la instalación interna para el suministro de gas (GN o GLP).

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

| DIMENSIONES | | |
|---|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSIÓN (mm) | TOLERANCIA |
| Altura de la mesa | 860 | 10 mm +/- |
| Ancho de la mesa | 1500 | 10 mm +/- |
| Profundidad del mueble | 500 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado largo | 1424 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado corto | 424 | 10 mm +/- |
| Ancho de la parrilla (Unidad) | 370 - 450 | N/A |
| Profundidad de la parrilla (Unidad) | 370 - 450 | N/A |
| Altura frente y laterales | 160 | 2 mm +/- |
| Altura de la superficie soporte parrillas | 20 | 2 mm +/- |
| Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño | 350 | 10 mm +/- |
| Altura del entrepaño desde el piso | 210 | 5 mm +/- |



ESTUFA ENANA DE UN QUEMADOR

| ESTUFA ENANA DE UN (3) QUEMADOR | | | | |
|--|------------------|---|------------------|----------|
| DESCRIPCIÓN Y USO | | | | |
| Estufa enana de un (1) quemador conformado por dos (2) unidades concéntricas. El juego esta compuesto por (1) una estufa por cocina. | | | | |
| DESCRIPCIÓN TÉCNICA | | | | |
| PARTE | MATERIAL | ESPECIFICACIÓN | ACABADO | CANTIDAD |
| Patas | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 4 |
| Chambrana | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1/2" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 4 |
| Frente y laterales | Acero Inoxidable | Lámina acero inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 3 |
| Soportes quemadores | Acero Inoxidable | Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm | Pulido natural | 2 |
| Quegador | Aluminio fundido | Cada uno compuesto por Dos (2) quemadores concéntricos | Fundido Satinado | 1 |
| Parrilla | Acero | Hierro fundido figurado o acero láminado espesor mínimo 1,8 mm | Negro | 1 |
| Superficie soporte parrilla | Acero Inoxidable | Lámina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo | Pulido natural | 1 |
| Manijas / Encendido piloto | Comercial | N/A | N/A | 1 |
| Sistema de suministro de gas | Comercial | N/A | N/A | 1 |

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La unión entre la estructura y el soporte del quemador debe ser por medio de soldadura.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe ser soldada por todas sus caras sin poros.

La chambrana debe ser colocada paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismas.

Soldadura tipo MIG de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable.

Debe soportar hasta 150 kg de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

El quemador debe tener un sistema de encendido eléctrico.

El quemador debe tener un sistema de suministro de gas con llave independiente.

El quemadores debe contar como mínimo con dos (2) secciones concéntricas independientes.

Todo el mueble debe ser soldado en conjunto (Patas, Chambrana, Frente y Laterales, Soportes Quemadores, Superficie soporte parrillas).

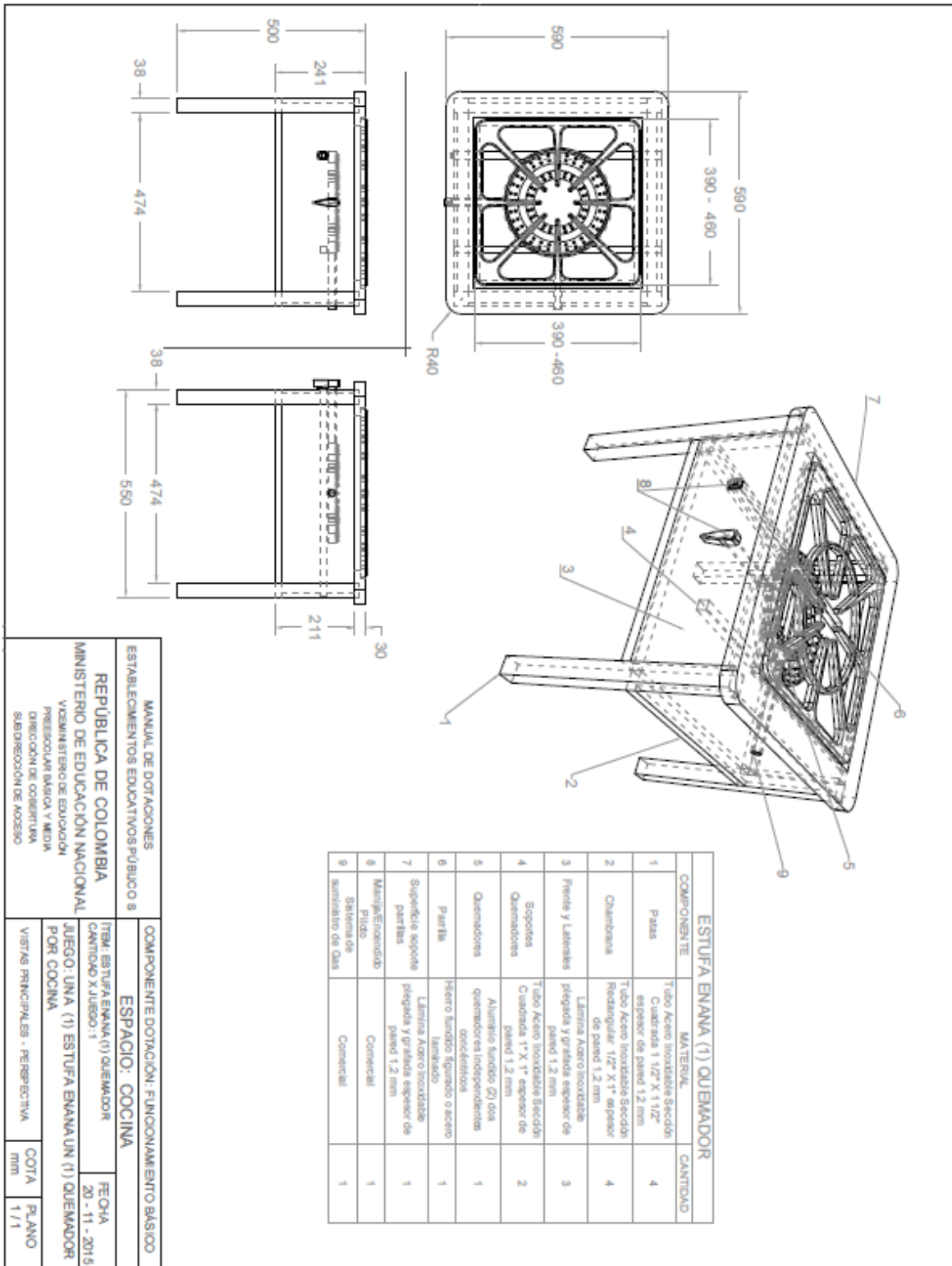
La parrilla y el quemador deben contar con un sistema que permita su retiro para el mantenimiento respectivo.

Debe contar con toda la instalación interna para el suministro de gas (GN o GLP).

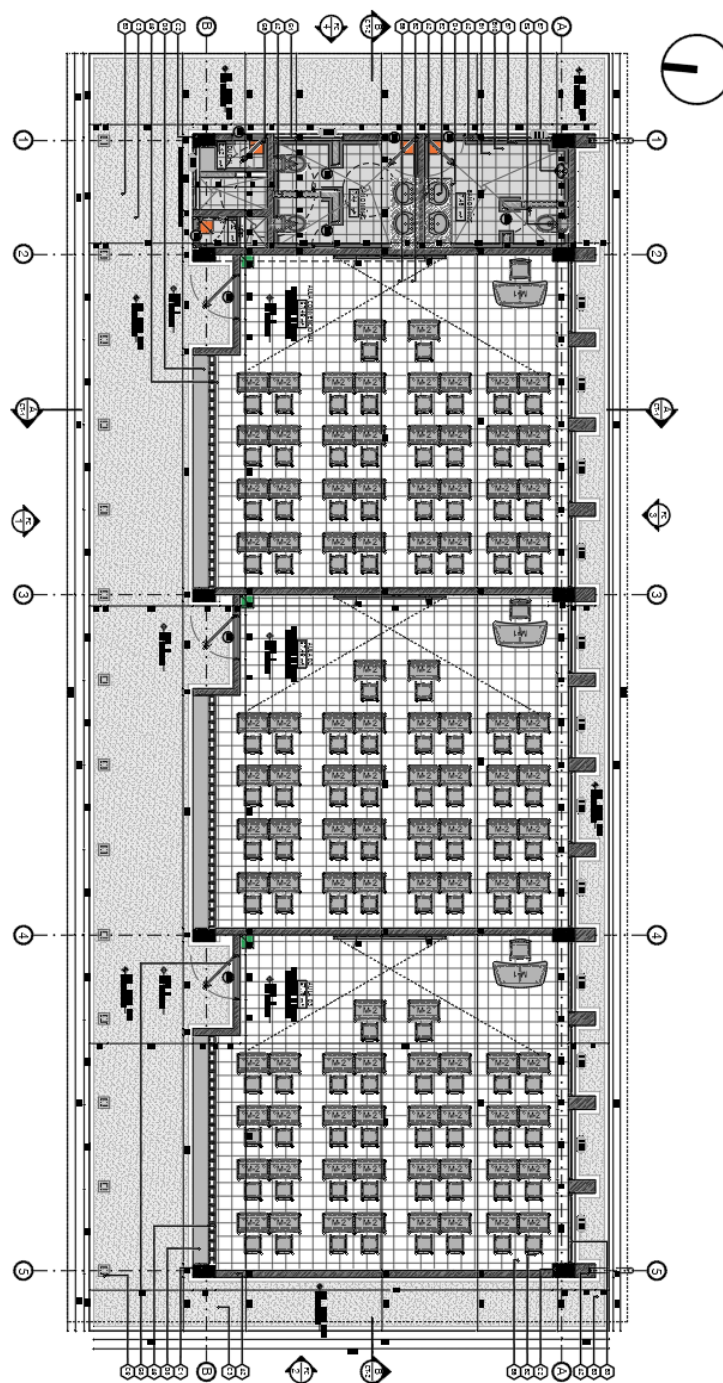
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 kg sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

| DIMENSIONES | | |
|--|----------------|------------|
| DESCRIPCIÓN | DIMENSION (mm) | TOLERANCIA |
| Altura de la estufa | 500 | 10 mm +/- |
| Ancho de la mesa | 590 | 10 mm +/- |
| Profundidad del mueble | 550 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado largo | 474 | 10 mm +/- |
| Ancho entre patas lado corto | 474 | 10 mm +/- |
| Ancho de la parrilla (Unidad) | 390 - 460 | N/A |
| Profundidad de la parrilla (Unidad) | 390 - 460 | N/A |
| Altura frente y laterales | 211 | 5 mm +/- |
| Radio de las esquinas de la estufa | 40 | 2 mm +/- |
| Altura de la superficie soporte de la parrilla | 30 | 2 mm +/- |

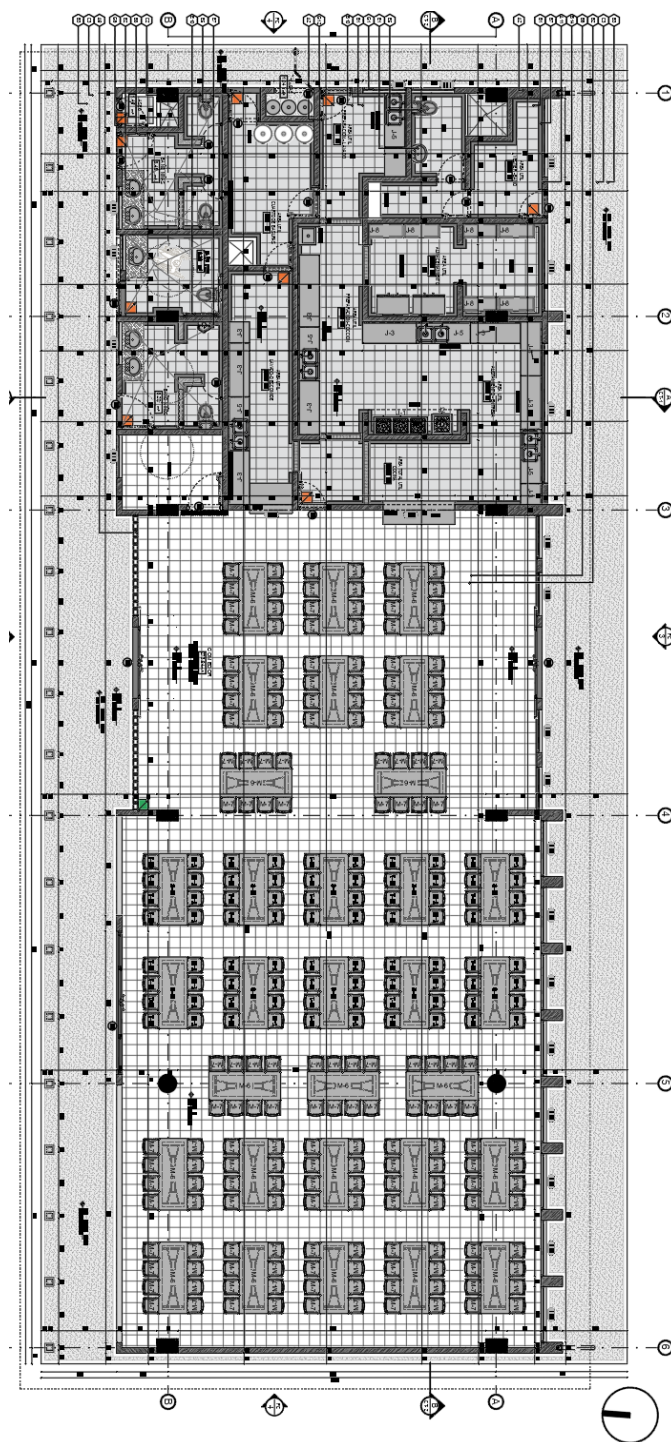


LOCALIZACION DE UNIDADES



PLANTA BLOQUE AULAS

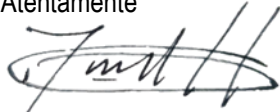
LOCALIZACION DE UNIDADES



PLANTA BLOQUE COMEDOR - COCINA

Se presenta la localización del mobiliario implementado, las fichas técnicas, lo cual se verá reflejado en la memoria de cantidades que será entregado en el volumen de presupuesto.

Atentamente



Andres Posse Peña
Mp a25202002-79899732
Arquitecto