

## BANCO DE TRABAJO MANTENIMIENTO

### DESCRIPCIÓN Y USO

Banco de trabajo para mantenimiento en instituciones educativas. Juego compuesto por Un (1) Banco de trabajo y un (1) Butaco.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 2" X 2", espesor de pared de 1,4 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b> .	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 2" x 1" mm, espesor de pared de 1,4 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b> .	4
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b> .	10
Refuerzo estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 2" x 1" mm, espesor de pared de 1,4 mm mínimo.(sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b> .	3
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo reengrosada a 36 mm mínimo.	Sellados y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras.	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4"	Pavonado	10
Antideslizante	Comercial	Caucho diámetro 2" con tornillo de 5/16"	Color negro micro texturizado	4

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie

El engruese de la superficie es en su totalidad.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes o insertos roscados con tornillos.

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción.

La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	836	10 mm +/-
Ancho de la superficie	1200	10 mm +/-
Espesor de la superficie	36	2 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	1100	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	700	10 mm +/-
Profundidad de la superficie	800	10 mm +/-

TÁNDEM DE ESPERA

DESCRIPCIÓN Y USO

Tándem de tres (3) Sillas destinada a áreas exteriores y salas de espera

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura principal	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster <b>color negro gofrado</b>	1
Estructura Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster <b>color negro gofrado</b>	6
Refuerzo estructural	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster <b>color negro gofrado</b>	3
Asiento	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color <b>gris claro</b>	3
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color <b>gris claro</b>	3
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser construida con soldadura tipo mig de cordón continuo.  
El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.  
La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar  
La estructura de las patas debe tener un refuerzo estructural conformado por tres (3) piezas  
El punto máximo de altura de las patas debe sobresalir 40 mm  
Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico  
La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)  
El espaldar debe fijarse a la estructura metálica por medio de mínimo cuatro (4) remaches pop u otro método que lo supere.  
El asiento debe tener un sistema de inserción o pestañas que permitan la fijación a la estructura metálica  
El asiento debe fijarse a la estructura por medio de mínimo (4) remaches pop  
La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.  
La silla debe soportar una carga estática de 250 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura  
La silla debe soportar una carga dinámica de 250 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros  
Todos los perfiles metálicos deben tener tapones  
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-
Ancho total del tándem	1560	10 mm +/-
Altura del refuerzo estructural	102	10 mm +/-
Ancho del asiento (Unidad)	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar (Unidad)	400 - 450	N/A
Altura del espaldar (Unidad)	250 - 400	N/A
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	656	10 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	1° +/-

## MODULO DE CUATRO (4) CASILLEROS PARA SERVICIOS GENERALES

### DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento tipo casillero para personal de vigilancia, mantenimiento y servicios de aseo con espacio para cuatro (4) cubículos cada uno debe tener un gancho interno y un entrepaño.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura Principal	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	2
Zócalo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	1
Refuerzo Base Estructural	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	1
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris claro gofrado</b>	4
Orificios de Ventilación	N/A	Diámetro por orificio 4 mm cantidad por puerta 41 en patrón circular	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris claro gofrado</b>	4
Manija	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,5 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris claro gofrado</b>	4
Platina Porta Candado	Acero	Platina espesor de pared 1/8" mínimo X 20 mm de ancho mínimo	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	4
Gancho	Acero	Perfil de acero diámetro Ø12 mm macizo figurado	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	4
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,5 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	4
Bisagras	Comerciales	Comercial tres (3) por puerta	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris oscuro gofrado</b>	12

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lamina deben tener pliegues estructurales en su caras  
 El zócalo debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.  
 El zócalo debe ser plegado en sus caras. Como mínimo de 100 mm de altura  
 La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de las puertas.  
 Cada una de las puertas debe tener una manija independiente plegada y orificios de ventilación.  
 Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina con los bordes plegados  
 Cada una de las puertas debe tener tres (3) bisagras soldadas.  
 El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada unida con soldadura tipo MIG que cubre todos los casilleros y el zócalo.  
 Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG  
 Cada espacio de casillero debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.  
 Cada espacio de casillero debe tener un entrepaño interno en lamina plegado firmemente soldado  
 Cada espacio de casillero debe tener un gancho interno plegado firmemente soldado  
 Cada puerta debe tener un sistema de marcación porta rotulo para identificar el casillero en lamina o acrílico remachado  
 El mueble debe ser ensamblado de tal manera que NO permita que sus puertas se retiren posterior a este proceso.  
 Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.  
 En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con zócalo	1500	10 mm +/-

Profundidad del mueble	300	5 mm +/-
Ancho del mueble	600	5 mm +/-
Altura del cubículo	700	5 mm +/-
Ancho del cubículo	300	5 mm +/-
Profundidad del cubículo	300	5 mm +/-
Altura de la manija	82	2 mm +/-
Profundidad del entrepaño	209	2 mm +/-
Altura interna del entrepaño	150	2 mm +/-
Espacio de la manija para la mano	23 Mínimo	N/A
Diámetro del orificio para el candado manija y porta candado	8	1 mm +/-

ESTANTERÍA DE DEPÓSITO

DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble metálico con entrepaños para almacenar material en archivos y/o aulas especializadas y/o sala docente.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Parales	Acero	Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,8 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	4
Entrepaños	Acero	Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	6
Refuerzo Entrepaños "omega"	Acero	Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	12
Esquineros de refuerzo	Acero	Lámina cold rolled, espesor de pared de 1,8 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro	16
Tapones	Polipropileno	Externo	Negro micro texturizado	4
Tornillos	Acero	Tornillo cabeza garbanzo estrella de 1/4" de diámetro x 3/4" de largo	zincado	80
Tuercas	Acero	Tuerca de seguridad de 1/4"	zincado	80

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser rígida y no debe deformarse.  
Cada entrepaño debe tener los cuatro (4) bordes plegados, grafados y estar firmemente soldado con los refuerzos.  
La estructura ensamblada debe ser 100% estable con carga de 25 kg en su entrepaño superior.  
El mueble se debe entregar ensamblado.  
Debe tener mínimo seis entrepaños graduables (incluido el piso y el techo)  
Sistema de graduación a 32 mm  
cada uno de los tapones deben tener tapones externos antideslizantes.  
Cada entrepaño debe soportar un peso mínimo de 50 Kg\*.  
Los entrepaños deben presentar dos (2) refuerzos tipo "omega" en la parte inferior espaciados paralelos a su lado mas largo.  
Soldadura tipo mig para las uniones de la estructura metálica.  
Cada esquinero debe ser un triangulo de mínimo 116 mm de lado con esquinas redondeadas de 5 mm mínimo.  
Cada esquinero debe tener tres (3) orificios para su ubicación.  
Los entrepaños que se usen para ensamblar el techo y piso debe estar acompañado cada uno por ocho (8) esquineros total (16) esquineros.  
Debe tener un sistema de anclaje a muro.  
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.  
El anclaje a muro debe hacerse por medio de chazos (según tipo de pared).

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del mueble	2000 mm	10 mm +/-
Ancho exterior del módulo	1000 mm	10 mm +/-
Profundidad del Mueble	400 mm	10 mm +/-

SILLA INTERLOCUTORA RECEPCIÓN

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al área de cafetería y/o comedor - Aula Múltiple

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Asiento	Polipropileno Copolímero	Injectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Injectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno injectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.

El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.

El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance óptimo entre rigidez y flexibilidad.

La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.

La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.

El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.

El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo a la construcción de la estructura de la silla las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.

La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado

La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento

Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico

La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)

El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.

El asiento debe tener un sistema de inserción o pestañas que permitan la fijación a la estructura metálica

La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.

La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

Todos los perfiles metálicos deben tener tapones

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-
Ancho del asiento	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A
Altura del espaldar	300 - 400	N/A
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	657	10 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	4°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	94°	1° +/-

## BUTACO BANCO DE TRABAJO MANTENIMIENTO

### DESCRIPCIÓN Y USO

Butaco para el trabajo en el área de mantenimiento en la institución educativa. Juego compuesto por Un (1) Banco de trabajo y un (1) Butaco.

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b>	4
Soporte superficie	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b>	1
Refuerzo apoyapiés	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b>	1
Platinas de sujeción	Acero	Platina de 1" espesor 1/8" mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>negro gofrado</b>	4
Tapones	Polipropileno	Inyectado interno con nervaduras	Negro Micro texturizado	4
Superficie	Madera	Contrachapado 30 mm reengrosada mínimo.	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1

### REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería. Debe soportar una carga estática de 100 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. La superficie en madera deben estar perfectamente sellados, lijados y lacados por todas sus caras ensamblados con puntillas y pegante para madera o tornillos auto perforantes y pegante para madera. La superficie en madera deben ser unida por debajo a la estructura por medio de cuatro (4) tornillos auto perforantes. Las platinas de unión deben ser ubicadas en un ángulo de 45° respecto a las patas. Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros. En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

### DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del mueble	588	5 mm +/-
Diámetro de la superficie	350	5 mm +/-
Altura de la estructura	558	5 mm +/-
Altura del apoyapiés	161	3 mm +/-
Radio superior de la superficie	20	1 mm +/-
Radio inferior de la superficie	5	1 mm +/-
Diámetro del apoyapiés	403	5 mm +/-
Angulo de las patas respecto a la superficie	99°	1° +/-

MESA DE ATENCIÓN RECEPCIÓN

Escritorio de atención rectoría destinada al trabajo en rectoría que se utiliza en conjunto con la mesa de computo, archivo y silla rectoría neumática con brazos y contacto permanente.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Superficie	Madera	Aglomerado de 30 mm	Laminado Melaminico decorativo de alta presión en la cara color haya espesor mínimo 0,8 mm y balance en laminado decorativo de alta presión espeso mínimo 0,6 mm en la contracara color café, canto en PVC color haya pegado mediante sistema caliente	1
Faldón	Acero	Lamina de acero grafada y plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La estructura debe ser estable  
La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas  
Debe soportar hasta 100 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura  
No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas que representen un riesgo en el uso.

\*\*DESCRIPCIÓN TÉCNICA PEDESTAL

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 2" X 2", espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Refuerzos pedestal	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" mínimo de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Soporte en H	Acero	Platina de 2" x Espesor 1/4" m{inimo	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Niveladores	Base en polipropileno	Diámetro de 2" mínimo	Color negro	4
	Espigo de acero	Espigo de 5/16" de diámetro mínimo x 2" mínimo de largo	Zincado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS PEDESTAL

La estructura debe ser estable  
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica  
El soporte de cada uno de pedestal debe ser en H para dar mayor rigidez a la estructura a esfuerzos horizontales  
El soporte en H debe tener perforaciones avellanadas para permitir la fijación del pedestal con tornillos auto perforantes mínimo ocho (8)  
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura  
Cada pedestal debe tener insertos roscados soldados que permitan la graduación de los niveladores

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la superficie de trabajo	730	5 mm +/-
Profundidad total de la superficie	700	5 mm +/-
Ancho del mueble	1500	5 mm +/-
Ancho del pedestal (Unidad)	520	5 mm +/-
Ancho interno del pedestal	420	5 mm +/-
Altura inferior del faldón desde el piso con niveladores	357	5 mm +/-
Ancho interno entre pedestales	1190	5 mm +/-
Ancho externo entre pedestales	1290	5 mm +/-
Radio de las esquinas de la superficie	50	2 mm +/-



PAPELERA ADMINISTRATIVA

DESCRIPCIÓN Y USO

Papelera par el uso en oficinas administrativas, sala docente, biblioteca, bilingüismo y recepción

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Estructura	Acero	Lamina plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color <b>gris gofrado</b>	1
Superficie	Caucho	Comercial	Negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón  
Debe incluir un diseño con perforaciones de diámetro mínimo de 3 mm.  
Todos los bordes deben ser grafados.  
Debe tener cuatro (4) patas antideslizantes que la separen del piso.  
En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la papelera	320	5 mm +/-
Diámetro de la papelera	300	5 mm +/-
Altura mínima de los antideslizantes	10	N/A