

CARACTERIZACIÓN Y REQUERIMIENTOS TÉCNICOS EQUIPOS						
RED DE AMBIENTE DE		CENTRO AGROINDUSTRIAL Y DE FORTALECIMIENTO EMPRESARIAL DE CASANARE - SEDE MONTERREY				
		AULA TALLER Y LABORATORIO DE CONTROL AMBIENTAL				
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO						
NOMBRE DEL EQUIPO		Sistema de determinación de DBO5		CANTIDAD	ZONA DE TRABAJO EQUIPO	
OBSERVACIONES				1		
DIMENSIONES				UBICACIÓN		
LARGO/PROFUND (m)	ANCHO/FRENTE (m)	ALTO (m)	PESO (kg)	BANCO O MESÓN	PISO	
				X		
OBSERVACIONES		<p>Características 1. Manométrico utilizando un sensor de presión. 2. Pantalla: LED de 3 dígitos, 7 mm de altura; Datos memorizados: 5 valores de BDO a intervalos de 24 horas. 3. Escalas de medición: 90, 250, 600, 999 ppm de BDO. 4. Suministro de energía. 5. Grado de protección 3 IEC 1010. 6. Temperatura: -25 a +65°C. 7. Perilla de agitación para 6 ó 10 plazas. 8. 6 ó 10 botellas ámbar para DBO. 9. 6 ó 10 sensores para DBO. 10. Recipientes para el álcali para cada botella para la absorción del dióxido de carbono que se genere. 11. barras magnéticas de agitación para cada botella. 12. Motor de agitación robusto. 13. Incluye databox.</p>				
FOTOGRAFÍAS						
1	FOTOGRAFIA SUPERIOR			2	FOTOGRAFIA FRONTAL	
						
3	FOTOGRAFIA LATERAL			4	PERSPECTIVA	
REQUERIMIENTOS DEL EQUIPO						
HIDRAULICAS	AGUA FRIA CONSUMO		DIÁMETRO		ELECTRICIDAD	VOLTAJE
	AGUA CALIENTE CONSUMO		DIÁMETRO			AMPERAJE
	AGUA DESTILADA		DIÁMETRO			RED REGULADA
	DESAGUES		DIÁMETRO			CONEXIÓN UPS
GAS NATURAL	PRESION PSI		DIÁMETRO		PUNTOS DE RED	
	CONSUMO BTU/HORA					AIRE COMPRIMIDO
VAPOR	PRESION PSI		DIÁMETRO		VIBRACIÓN	CAUDAL CFM
	CONSUMO BTU/HORA					FRECUENCIA
VENTILACIÓN	NATURAL		MECÁNICA		SONIDO	DECIBELES
OTROS						
OBSERVACIONES						

CARACTERIZACIÓN Y REQUERIMIENTOS TÉCNICOS EQUIPOS									
RED DE		CENTRO AGROINDUSTRIAL Y DE FORTALECIMIENTO EMPRESARIAL DE							
AMBIENTE DE		AULA TALLER Y LABORATORIO DE CONTROL AMBIENTAL							
DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO									
NOMBRE DEL EQUIPO		Cabina extractora DIG completa con ducto		CANTIDAD		ZONA DE TRABAJO EQUIPO			
OBSERVACIONES				1					
DIMENSIONES				UBICACIÓN				DIMENSIONES (m)	
LARGO/PROFUND (m)	ANCHO/FRENTE (m)	ALTO (m)	PESO (kg)	BANCO O MESÓN	PISO			a	0,2
				X		b	0,2		
						c	0,2		
						d	0,2		
OBSERVACIONES		<p>(Cabina extractora DIG, Base para la cabina y Kit básico). Características: 1. Cabina extractora: para digestiones ácidas DE 1,2 M.</p> <p>2. Base para cabina: EFA-EFQ de 1,2m: EBA-4UDG-0. Ancho x alto: 1220 mm x 915 mm. Certificado de seguridad acorde a SEFA-8. Fabricada en acero electro-galvanizado (con recubrimiento en zinc para evitar corrosión y recubrimiento epoxy-poliéster Isocide antimicrobiano. Puertas de cierre suave. Con compartimentos internos ajustables en altura.</p> <p>3. Kit básico: para instalación de cabina compuesto por: Extractor tipo centrífugo, con caracol en fibra de vidrio recubierto con pintura epóxica. Aspa tipo canastilla de 10"X4" elaborada en lámina galvanizada recubierta con pintura electrostática para conexión a tubería de 8". Motor Siemens de 0,75 HP 1800rpm, trifásico con protección IP55. Dimensiones (Ancho X Alto X Profundidad) 47cm x 50cm x 39cm, 1 Damper en fibra de vidrio recubierto con pintura epóxica de 8" de diámetro. 1 Gorro Chino en lámina galvanizada de 8". 1 Tubo en PVC Novafort de 8" X 6m. 1 Codo en PVC Novafort de 90° a 8". 1 Empaque para tubería de 8". 6 Unión en PVC Novafort de 8". 2 Arrancador para motor. 2,5 - 4 A / 115V. 1 Accesorios de instalación para fijación de ductería.</p>							
FOTOGRAFÍAS									
1		FOTOGRAFIA			2		FOTOGRAFIA		
REQUERIMIENTOS DEL EQUIPO									
HIDRAULICAS	AGUA FRIA CONSUMO		DIÁMETRO		ELECTRICIDAD	VOLTAJE			
	AGUA CALIENTE CONSUMO		DIÁMETRO			AMPERAJE			
	AGUA DESTILADA DESAGUES		DIÁMETRO			RED REGULADA CONEXIÓN UPS			
GAS NATURAL	PRESION PSI		DIÁMETRO		PUNTOS DE RED				
	CONSUMO BTU/HORA								
VAPOR	PRESION PSI		DIÁMETRO		AIRE COMPRIMIDO	PRESION PSI			
	CONSUMO BTU/HORA					CAUDAL CFM			
VENTILACIÓN	NATURAL		MECÁNICA		VIBRACIÓN	FRECUENCIA			
						SONIDO	DECIBELES		
OTROS									
OBSERVACIONES									